Мобильная расточка и восстановление отверстий. Реставрация пальцев и валов.

Работа выполняется с применением высокотехнологичного мобильного расточно-наплавочного комплекса «SUPERCOMBINATA» Italia , совмещающего в себе функции расточного станка и наплавочной машины обладает высокой точностью обработки, компактностью. Применение станка при ремонте крупногабаритных узлов и механизмов, позволяет в разы сократить трудовые и материальные затраты.

Преимущества ремонта с помощью мобильного комплекса:

- Восстановление геометрии отверстий в конструкциях механизмов с использованием мобильного комплекса производится ***непосредственно на дефектном узле*** без его демонтажа и без проведения сопутствующих процессов разборки и сборки (отстыковка гидро-, пневмо-магистралей, снятие тросов и пр.). Зачастую повреждённые или изношенные отверстия традиционным способом отремонтировать просто невозможно и приходится менять стрелу, рукоять, ковш или отправлять крупногабаритную деталь на ремонтное предприятие. В нашем случае нужно лишь обеспечить доступ к ремонтируемому узлу;
- Сокращение затрат времени на проведение ремонта, материальных и финансовых затрат поскольку отпадает необходимость в полном демонтаже и транспортировке дефектного узла или крупногабаритной детали на ремонтный завод, сокращается время простоя техники и привлечения ремонтного персонала;
- Ремонтные работы выполняются без ограничений по времени года и месту проведения (цеховые условия или открытый воздух);
- Восстановление изношенного узла может проводиться при его нахождении в любом пространственном положении (вертикально, горизонтально и под любым углом);
- Дополнительное поверхностное упрочнение металла в зоне наплавки (твёрдость до 25-35HRC);
- Ремонт узлов крупногабаритных деталей больших механизмов и машин, портовые, башенные, козловые краны, горно-шахтное оборудование, станки, стапели, стенды, и др. технологическое оборудование.

Портфолио выполненных работ

Корпус гидромолота до ремонта

Ремонт корпуса гидромолота

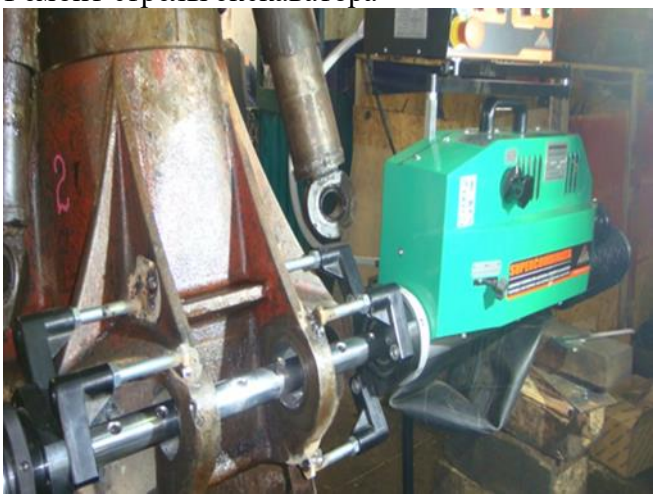
Корпус гидромолота после ремонта

Ремонт подъемного механизма самосвала

Ремонт коромысла погрузчика

Ремонт стрелы экскаватора

Ремонт проушин прицепа



Ремонт грейферного захвата

Ремонт портала погрузчика

Ремонт проушины гидроцилиндра

Ремонт ковша экскаватора

Ремонт каретки экскаватора

Производим следующие виды работ:

- Внутренняя наплавка с последующей расточкой (восстановление прежней геометрии) одного или нескольких соосных отверстий (***сталь, чугун***) диаметром от 30 мм до 800 мм, разнесённых друг от друга на расстояние до 2500 мм;
- Расточка одного или нескольких соосных отверстий диаметром от 25 мм до 800 мм, разнесённых друг от друга на расстояние до 2500 мм;
- Восстановление геометрии глухих отверстий;
- Восстановление пальцев, валов и других цилиндрических поверхностей наружной наплавкой (***сталь, чугун***) диаметром до 400 мм на длину до 1500мм с повышением твердости до 60HRC, с последующей шлифовкой.
- Запрессовка и выпрессовка втулок гидравлическим инструментом усилием 50 тонн.
- Торцевание ортогональных (торцевых) поверхностей проушин.

Области применения нашего оборудования:

- Ремонт отверстий корпусных деталей машин, восстановление соосных и глухих отверстий в металлоконструкциях грузоподъёмной, дорожно-строительной, автотракторной, сельскохозяйственной, лесозаготовительной, портовой техники, а также технологического оборудования (станки, стенды, стапели, дробилки и пр.) (***сталь, чугун***);
- Восстановление отверстий в рамах, стрелах, рукоятях и ковшах экскаваторов, отвалах и ножах бульдозеров, стрелах фронтальных погрузчиков, грузоподъёмных кранов под пальцы и втулки;
- Подгонка отверстий при сборке металлоконструкций в строительстве и машиностроении (фермы, каркасы, пролёты и пр.);
- Одновременная соосная расточка нескольких разнесённых друг от друга или одиночных отверстий;
- Восстановление (***сталь, чугун***) посадочных мест подшипников, пальцев, валов и т.п.;
- Ремонт проушин, креплений гидроцилиндров;
- Внутренняя и наружная наплавка;

Нарушение геометрии отверстий в узлах и механизмах, подверженных серьёзным нагрузкам, приводит к быстрому выходу из строя дорогостоящего оборудования и техники. Восстановление отверстий наплавкой-расточкой до стандартных (***заводских***) размеров – самый выгодный способ ремонта для массивных деталей и механизмов.

Работы по ремонту отверстий методом расточки-наплавки выполняются высококвалифицированными специалистами, отремонтировавшими несколько сотен узлов и механизмов, за 4,5 года, с использованием высококачественных сертифицированных материалов и инструментов, что гарантирует точность и прочность восстановленных сопряжений, и высокое качество исполнения.

У вас есть потребность в ремонте техники, оборудования?

Давайте обсудим задачу. Продумаем технологию. И сделаем!

Вы оставляете заявку на почту или по телефону. С вами свяжется специалист РНК.

Бесплатная диагностика, дефектовка и консультации специалистов.

Бесплатно выезд специалиста для общей диагностики, дефектовки, проведения замеров, согласования места и времени проведения работ. Производится расчет и согласование стоимости работ.

Заключается договор на услуги с предоставлением ***гарантии*** на выполненные работы 6 месяцев.

Мы работаем как с частными, так и с юридическими лицами.

Оплата: наличный или безналичный расчет.

Для проведения работ мы можем приехать к Вам на объект или мы можем принять Вас у нас, а так же можем забрать Вашу деталь и привезти ее на нашу ремонтную базу.

Контакты: Специалиста РНК

г. Омск, ул.Семиречинская, 99

тел. (3812) 63-72-10, моб. 8-962-058-72-10, E-mail: rnk7210@yandex.ru